

Modell 17: Absperrventil, Flachkegel mit Handrad

aus Stahlguss DIN/EN-1.0619N (GP240GH - ASTM A216 WCB). Temp: -29°C bis +425°C

Type 17: Globe valve, flat disc with handwheel

in Cast steel DIN/EN-1.0619N (GP240GH - ASTM A216 WCB). Temp: -29°C bis +425°C

DN15 – DN400 PN16, PN25, PN40



17-WCB-15-400-PN16-40 – 22.09.2024

DN15 – DN200 PN16

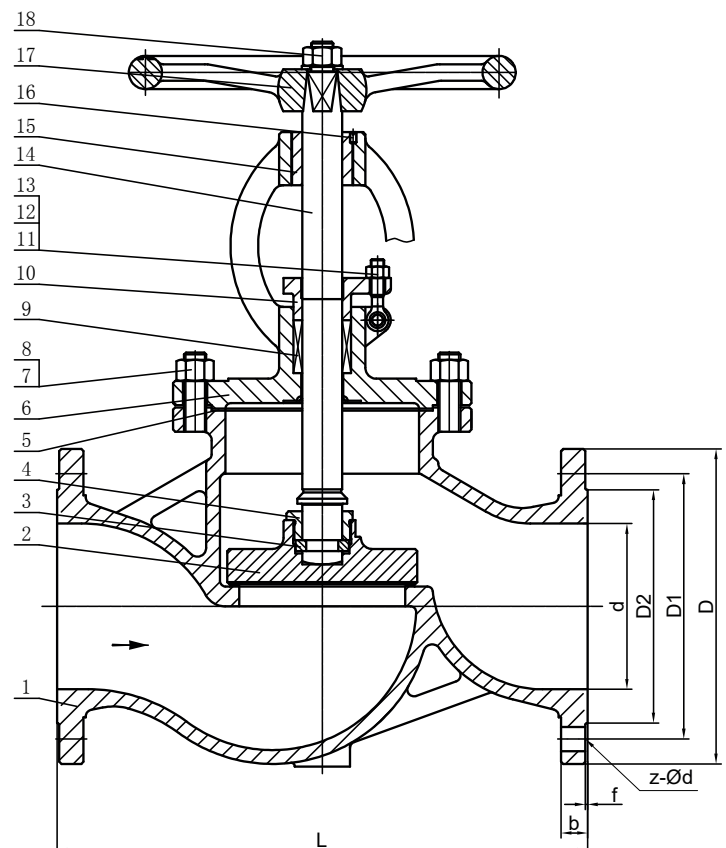
Nr. / No	Teilebezeichnung / Part Name	Material / Material	Wnr./DIN
1	Gehäuse / Body	ASTM A216 WCB+STL	1.0619N+STL
2	Scheibe / Disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
3	Geteilter Sicherungsring / Split collar	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
4	Scheibendeckel / Disc cover	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
5	Dichtung / Gasket	304S.S+ Graphite	/
6	Haube / Bonnet	ASTM A216 WCB	1.0619N
7	Schraube Haube / Bonnet bolt	ASTM A193 B7	17.218
8	Haubenmutter / Bonnet nut	ASTM A194 2H	17.218
9	Packung / Packing	Graphite	/
10	Stopfbuchse / Gland	ASTM A216 WCB	1.0619N
11	Stopfbuchse Schraube / Gland bolt	ASTM A193 B7	17.218
12	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
13	Pin / Pin	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
14	Spindel / Stem	ASTM A182 F6A	14.201
15	Spindel Mutter / Stem nut	ZCuAl10Fe3 Bronze	/
16	Schraube / Screw	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
17	Handrad / Handwheel	KTH330-08 Temporguss	/
18	Handrad Kontermutter / Handwheel lock nut	CS Karbonstahl / Carbon steel	/

Leistungsspezifikationen / Performance Specifications			
PN		16	
Prüfdruck / Test pressure	Wasser-Prüfdruck / Shell test	2.4	MPa
	Hinterer Sitz / Back seat	1.8	
	Dichtungsprüfung / Seal test	1.8	
	Lufttest / Air test	0.6	
Geeignete Temperatur / Suitable Temperature		-29 ~ 425°C	
Geeignetes Medium / Suitable Media		Wasser, Öl, Gas / Water, Oil, Gas	

Technische Anforderungen / Technical Requirements

- Konstruktion und Fertigung nach DIN 3356 / Design & Manufacture conform to DIN 3356
- Baulänge nach DIN 3202 / EN-558-1 Reihe 1 / Face to Face as per DIN 3202 / EN-558-1 Series 1
- Flanschabmessungen entsprechen EN 1092-1/RF / Flange dimension conforms to EN 1092-1/RF
- Prüfung und Inspektion gemäß EN 12266 / Test & Inspect conform to EN 12266

DN	L	D	D1	D2	b	z-Ød	f
15	130	Ø95	Ø65	Ø45	16	4-Ø14	2
20	150	Ø105	Ø75	Ø58	18	4-Ø14	2
25	160	Ø115	Ø85	Ø68	18	4-Ø14	2
32	180	Ø140	Ø100	Ø78	18	4-Ø18	2
40	200	Ø150	Ø110	Ø88	18	4-Ø18	3
50	230	Ø165	Ø125	Ø102	18	4-Ø18	3
65	290	Ø185	Ø145	Ø122	18	8-Ø18	3
80	310	Ø200	Ø160	Ø138	20	8-Ø18	3
100	350	Ø220	Ø180	Ø158	20	8-Ø18	3
125	400	Ø250	Ø210	Ø188	22	8-Ø18	3
150	480	Ø285	Ø240	Ø212	22	8-Ø22	3
200	600	Ø340	Ø295	Ø268	24	12-Ø22	3



DN250 – DN400 PN16

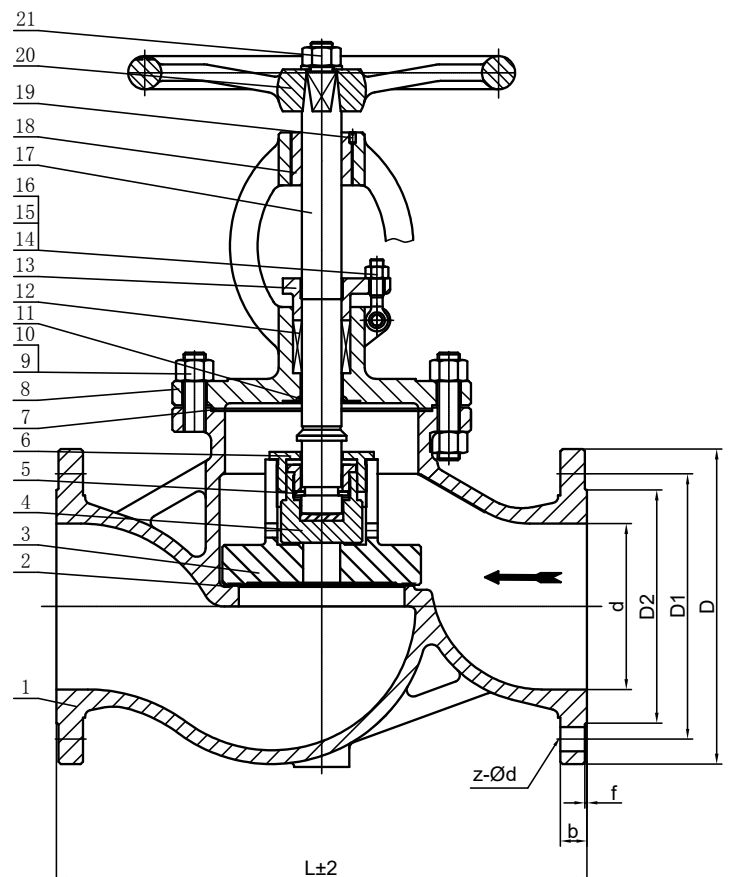
Nr. / No	Teilebezeichnung / Part Name	Material / Material	W.Nr./DIN
1	Gehäuse / Body	ASTM A216 WCB	1.0619N
2	Sitz / Seat	ASTM A216 WCB+STL	1.0619N+STL
3	Scheibe / Disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
4	Innere Scheibe / Inner disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
5	Geteilter Haltering / Split ring	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
6	Stopfbuchse / Disc gland	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
7	Dichtung / Gasket	304S.S+ Graphite	/
8	Deckel / Cover	ASTM A216 WCB	1.0619N
9	Schraube / Bolt	ASTM A193 B7	17.218
10	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
11	Rückwand / Back face	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
12	Packung / Packing	Flex. Graphit / Flex. Graphite	/
13	Stopfbuchsbrille / Gland flange	ASTM A216 WCB	1.0619N
14	Wellenbolzen / Shaft pin	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
15	Ringschraube / Eye bolt	ASTM A193 B7	17.218
16	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
17	Spindel / Stem	ASTM A182 F6A	14.021
18	Spindel Mutter / Stem Nut	ZCuAl10Fe3 Bronze	/
19	Schraube / Screw	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
20	Handrad / Handwheel	KTH330-08 Temperguss	/
21	Kontermutter / Lock Nut	CS Karbonstahl / Carbon steel	/

Leistungsspezifikationen / Performance Specifications			
PN		16	
Prüfdruck / Test pressure	Wasser-Prüfdruck / Shell test	2.4	MPa
	Hinterer Sitz / Back seat	1.8	
	Dichtungsprüfung / Seal test	1.8	
	Lufttest / Air test	0.6	
Geeignete Temperatur / Suitable Temperature		-29 ~ 425°C	
Geeignetes Medium / Suitable Media		Wasser, Öl, Gas / Water, Oil, Gas	

Technische Anforderungen / Technical Requirements

- Konstruktion und Fertigung nach DIN 3356 / Design & Manufacture conform to DIN 3356
- Baulänge nach DIN 3202 / EN-558-1 Reihe 1 / Face to Face as per DIN 3202 / EN-558-1 Series 1
- Flanschabmessungen entsprechen EN 1092-1/RF / Flange dimension conforms to EN 1092-1/RF
- Prüfung und Inspektion gemäß EN 12266 / Test & Inspect conform to EN 12266

DN	L	D	D1	D2	b	z-Ød	f
250	650	Ø405	Ø355	Ø320	26	12-Ø26	3
300	750	Ø460	Ø410	Ø378	28	12-Ø26	4
350	850	Ø520	Ø470	Ø438	30	16-Ø26	4
400	950	Ø580	Ø525	Ø490	32	16-Ø30	4



DN15 – DN200 PN25

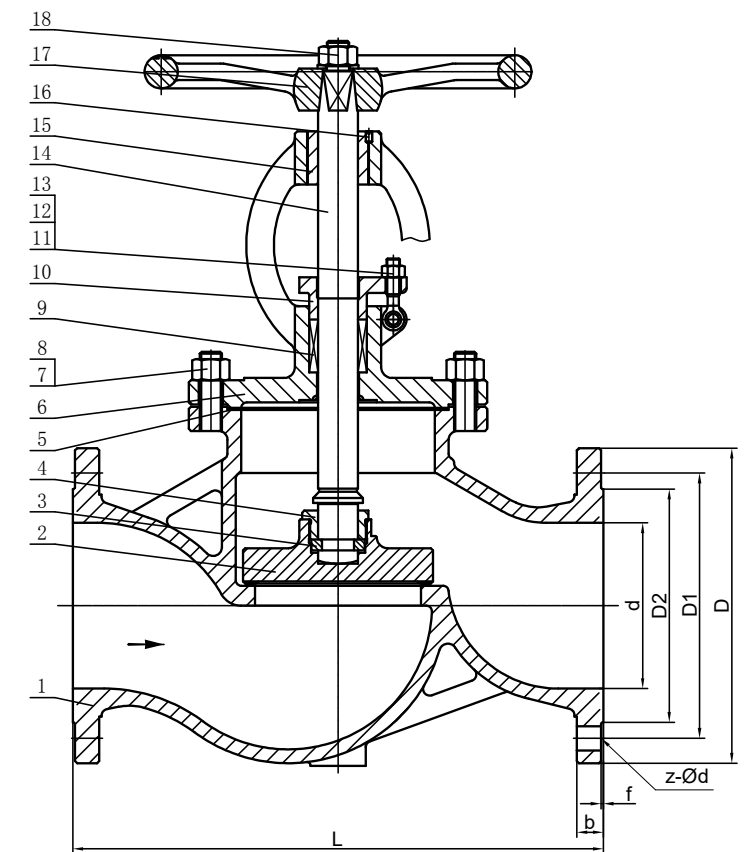
Nr. / No	Teilebezeichnung / Part Name	Material / Material	Wnr./DIN
1	Gehäuse / Body	ASTM A216 WCB+STL	1.0619N+STL
2	Scheibe / Disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
3	Geteilter Sicherungsring / Split collar	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
4	Scheibendeckel / Disc cover	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
5	Dichtung / Gasket	304S.S + Graphite	/
6	Haube / Bonnet	ASTM A216 WCB	1.0619N
7	Haubenmutter / Bonnet bolt	ASTM A193 B7	17.218
8	Haubenmutter / Bonnet nut	ASTM A194 2H	17.218
9	Packung / Packing	Graphite	/
10	Stopfbuchse / Gland	ASTM A216 WCB	1.0619N
11	Stopfbuchse Schraube / Gland bolt	ASTM A193 B7	17.218
12	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
13	Pin / Pin	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
14	Spindel / Stem	ASTM A182 F6A	14.201
15	Spindel Mutter / Stem nut	ZCuAl10Fe3 Bronze	/
16	Schraube / Screw	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
17	Handrad / Handwheel	KTH330-08 Temperguss	/
18	Handrad Kontermutter / Handwheel lock nut	CS Karbonstahl / Carbon steel	/

Leistungsspezifikationen / Performance Specifications			
PN		25	
Prüfdruck / Test pressure	Wasser-Prüfdruck / Shell test	3.8	MPa
	Hinterer Sitz / Back seat	2.8	
	Dichtungsprüfung / Seal test	2.8	
	Lufttest / Air test	0.6	
Geeignete Temperatur / Suitable Temperature		-29 ~ 425°C	
Geeignetes Medium / Suitable Media		Wasser, Öl, Gas / Water, Oil, Gas	

Technische Anforderungen / Technical Requirements

- Konstruktion und Fertigung nach DIN 3356 / Design & Manufacture conform to DIN 3356
- Baulänge nach DIN 3202 / EN-558-1 Reihe 1 / Face to Face as per DIN 3202 / EN-558-1 Series 1
- Flanschabmessungen entsprechen EN 1092-1/RF / Flange dimension conforms to EN 1092-1/RF
- Prüfung und Inspektion gemäß EN 12266 / Test & Inspect conform to EN 12266

DN	L	D	D1	D2	b	z-Ød	f
15	130	Ø95	Ø65	Ø45	16	4-Ø14	2
20	150	Ø105	Ø75	Ø58	18	4-Ø14	2
25	160	Ø115	Ø85	Ø68	18	4-Ø14	2
32	180	Ø140	Ø100	Ø78	18	4-Ø18	2
40	200	Ø150	Ø110	Ø88	18	4-Ø18	3
50	230	Ø165	Ø125	Ø102	20	4-Ø18	3
65	290	Ø185	Ø145	Ø122	22	8-Ø18	3
80	310	Ø200	Ø160	Ø138	24	8-Ø18	3
100	350	Ø235	Ø190	Ø162	24	8-Ø22	3
125	400	Ø270	Ø220	Ø188	26	8-Ø26	3
150	480	Ø300	Ø250	Ø218	28	8-Ø26	3
200	600	Ø360	Ø310	Ø278	30	12-Ø26	3



DN250 – DN300 PN25

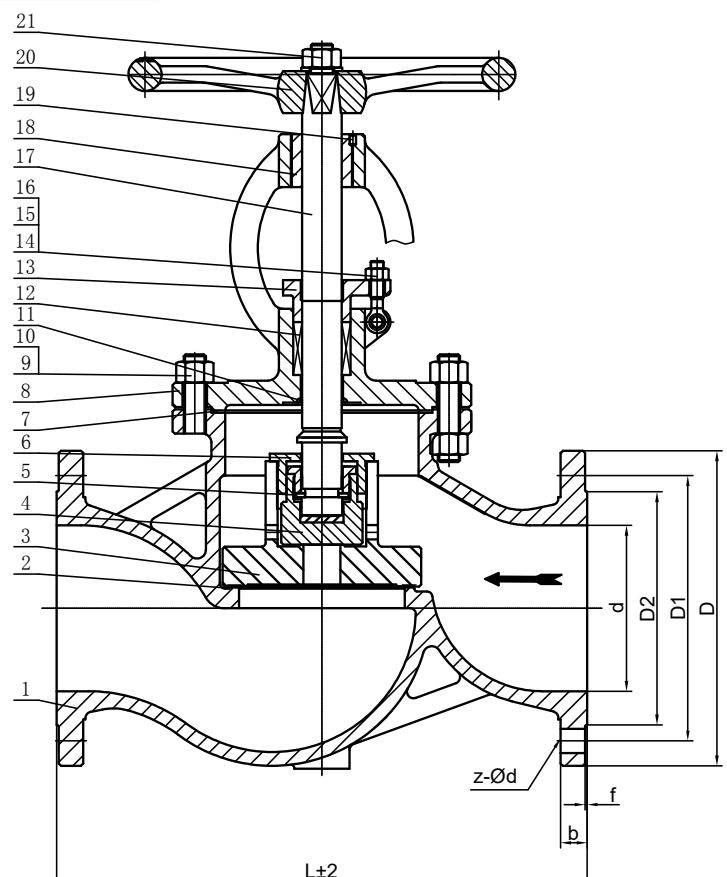
Nr. / No	Teilebezeichnung / Part Name	Material / Material	WNR./DIN
1	Gehäuse / Body	ASTM A216 WCB	1.0619N
2	Sitz / Seat	ASTM A216 WCB+STL	1.0619N+STL
3	Scheibe / Disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
4	Innere Scheibe / Inner disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
5	Geteilter Haltering / Split ring	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
6	Stopfbuchse / Disc gland	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
7	Dichtung / Gasket	304S.S+ Graphite	/
8	Deckel / Cover	ASTM A216 WCB	1.0619N
9	Schraube / Bolt	ASTM A193 B7	17.218
10	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
11	Rückwand / Back face	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
12	Packung / Packing	Flex. Graphit / Flex. Graphite	/
13	Stopfbuchsbrille / Gland flange	ASTM A216 WCB	1.0619N
14	Wellenbolzen / Shaft pin	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
15	Ringschraube / Eye bolt	ASTM A193 B7	17.218
16	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
17	Spindel / Stem	ASTM A182 F6A	14.021
18	Spindel Mutter / Stem nut	ZCuAl10Fe3 Bronze	/
19	Schraube / Screw	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
20	Handrad / Handwheel	KTH330-08 Temperguss	/
21	Kontermutter / Lock nut	CS	/

Leistungsspezifikationen / Performance Specifications			
PN			25
Prüfdruck / Test pressure	Wasser-Prüfdruck / Shell test	3.8	MPa
	Hinterer Sitz / Back seat	2.8	
	Dichtungsprüfung / Seal test	2.8	
	Lufttest / Air test	0.6	
Geeignete Temperatur / Suitable Temperature		-29 ~ 425°C	
Geeignetes Medium / Suitable Media		Wasser, Öl, Gas / Water, Oil, Gas	

Technische Anforderungen / Technical Requirements

- Konstruktion und Fertigung nach DIN 3356 / Design & Manufacture conform to DIN 3356
- Baulänge nach DIN 3202 / EN-558-1 Reihe 1 / Face to Face as per DIN 3202 / EN-558-1 Series 1
- Flanschabmessungen entsprechen EN 1092-1/RF / Flange dimension conforms to EN 1092-1/RF
- Prüfung und Inspektion gemäß EN 12266 / Test & Inspect conform to EN 12266

DN	L	D	D1	D2	b	z-Ød	f
250	650	Ø425	Ø370	Ø335	32	12-Ø30	3
300	750	Ø485	Ø430	Ø395	34	16-Ø30	4



DN15 – DN150 PN40

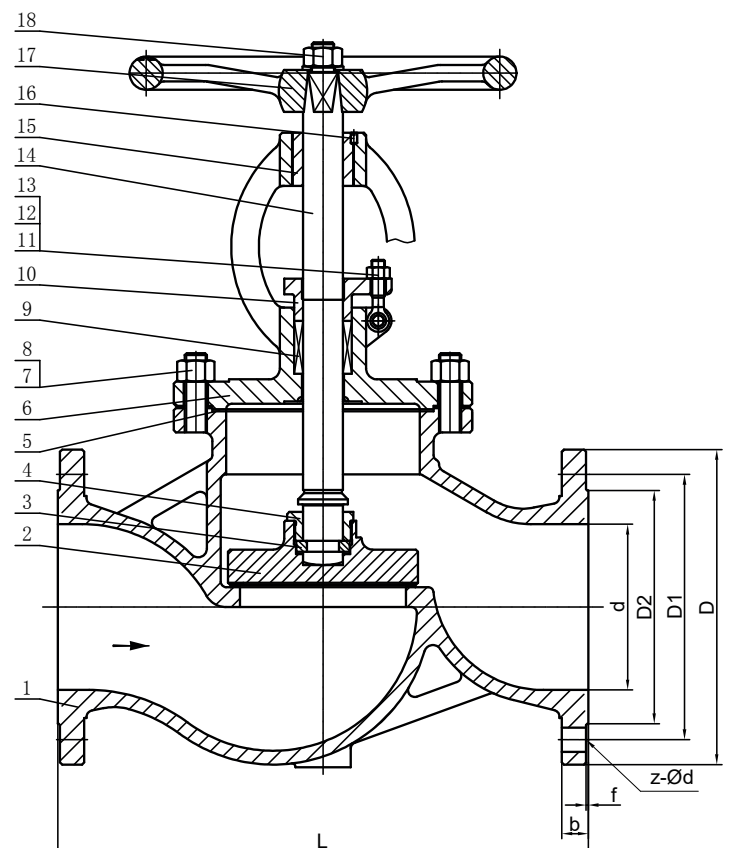
Nr. / No	Teilebezeichnung / Part Name	Material / Material	Wnr./DIN
1	Gehäuse / Body	ASTM A216 WCB+STL	1.0619N+STL
2	Scheibe / Disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
3	Geteilter Sicherungsring / Split collar	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
4	Scheibendeckel / Disc cover	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
5	Dichtung / Gasket	304S.S+ Graphite	/
6	Haube / Bonnet	ASTM A216 WCB	1.0619N
7	Schraube Haube / Bonnet bolt	ASTM A193 B7	17.218
8	Haubenmutter / Bonnet nut	ASTM A194 2H	17.218
9	Packung / Packing	Graphite	/
10	Stopfbuchse / Gland	ASTM A216 WCB	1.0619N
11	Stopfbuchse Schraube / Gland bolt	ASTM A193 B7	17.218
12	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
13	Pin / Pin	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
14	Spindel / Stem	ASTM A182 F6A	14.201
15	Spindel Mutter / Stem nut	ZCuAl10Fe3 Bronze	/
16	Schraube / Screw	CS Karbonstahl / Carbon steel	/
17	Handrad / Handwheel	KTH330-08 Temperguss	/
18	Handrad Kontermutter / Handwheel lock nut	CS Karbonstahl / Carbon steel	/

Leistungsspezifikationen / Performance Specifications			
PN		40	
Prüfdruck / Test pressure	Wasser-Prüfdruck / Shell test	6	MPa
	Hinterer Sitz / Back seat	4.4	
	Dichtungsprüfung / Seal test	4.4	
	Lufttest / Air test	0.6	
Geeignete Temperatur / Suitable Temperature		-29 ~ 425°C	
Geeignetes Medium / Suitable Media		Wasser, Öl, Gas / Water, Oil, Gas	

Technische Anforderungen / Technical Requirements

- Konstruktion und Fertigung nach DIN 3356 / Design & Manufacture conform to DIN 3356
- Baulänge nach DIN 3202 / EN-558-1 Reihe 1 / Face to Face as per DIN 3202 / EN-558-1 Series 1
- Flanschabmessungen entsprechen EN 1092-1/RF / Flange dimension conforms to EN 1092-1/RF
- Prüfung und Inspektion gemäß EN 12266 / Test & Inspect conform to EN 12266

DN	L	D	D1	D2	b	z-Ød	f
15	130	Ø95	Ø65	Ø45	16	4-Ø14	2
20	150	Ø105	Ø75	Ø58	18	4-Ø14	2
25	160	Ø115	Ø85	Ø68	18	4-Ø14	2
32	180	Ø140	Ø100	Ø78	18	4-Ø18	2
40	200	Ø150	Ø110	Ø88	18	4-Ø18	3
50	230	Ø165	Ø125	Ø102	20	4-Ø18	3
65	290	Ø185	Ø145	Ø122	22	8-Ø18	3
80	310	Ø200	Ø160	Ø138	24	8-Ø18	3
100	350	Ø235	Ø190	Ø162	24	8-Ø22	3
125	400	Ø270	Ø220	Ø188	26	8-Ø26	3
150	480	Ø300	Ø250	Ø218	28	8-Ø26	3



DN200 PN40

Nr. / No	Teilebezeichnung / Part Name	Material / Material	WNr./DIN
1	Gehäuse / Body	ASTM A216 WCB	1.0619N
2	Sitz / Seat	ASTM A216 WCB+STL	1.0619N+STL
3	Scheibe / Disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
4	Innere Scheibe / Inner disc	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
5	Geteilter Haltring / Split ring	CS Karbonstahl / Carbon Steel	/
6	Stopfbuchse / Disc gland	CS Karbonstahl / Carbon Steel	/
7	Dichtung / Gasket	304S.+ Graphite	/
8	Deckel / Cover	ASTM A216 WCB	1.0619N
9	Schraube / Bolt	ASTM A193 B7	17.218
10	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
11	Rückwand / Back face	ASTM A216 WCB+13Cr	1.0619N+13Cr
12	Packung / Packing	Flex. Graphit / Flex. Graphite	/
13	Stopfbuchsbrille / Gland flange	ASTM A216 WCB	1.0619N
14	Wellenbolzen / Shaft pin	CS Karbonstahl / Carbon Steel	/
15	Ringschraube / Eye bolt	ASTM A193 B7	17.218
16	Mutter / Nut	ASTM A194 2H	17.218
17	Spindel / Stem	ASTM A182 F6A	14.021
18	Spindel Mutter / Stem nut	ZCuAl10Fe3 Bronze	/
19	Schraube / Screw	CS Karbonstahl / Carbon Steel	/
20	Handrad / Handwheel	KTH330-08 Temperguss	/
21	Kontermutter / Lock nut	CS Karbonstahl / Carbon Steel	/

Leistungsspezifikationen / Performance Specifications			
PN		40	
Prüfdruck / Test pressure	Wasser-Prüfdruck / Shell test	6	MPa
	Hinterer Sitz / Back seat	4.4	
	Dichtungsprüfung / Seal test	4.4	
	Lufttest / Air test	0.6	
Geeignete Temperatur / Suitable Temperature		-29 ~ 425°C	
Geeignetes Medium / Suitable Media		Wasser, Öl, Gas / Water, Oil, Gas	

Technische Anforderungen / Technical Requirements

- Konstruktion und Fertigung nach DIN 3356 / Design & Manufacture conform to DIN 3356
- Baulänge nach DIN 3202 / EN-558-1 Reihe 1 / Face to Face as per DIN 3202 / EN-558-1 Series 1
- Flanschabmessungen entsprechen EN 1092-1/RF / Flange dimension conforms to EN 1092-1/RF
- Prüfung und Inspektion gemäß EN 12266 / Test & Inspect conform to EN 12266

DN	L	D	D1	D2	b	z-Ød	f
200	600	Ø375	Ø320	Ø285	34	12-Ø30	3

